Eureka bio
深研生物科技

CellSep® MAX

全封闭自动化
连续流细胞处理系统

CellSep® MAX系统

CellSep® MAX可实现大体积细胞悬液的离心浓缩，通过洗涤液去除原始培养基及其他杂质，并可根据需求添加特定的制剂溶液，将产品按需求分装成小包装产品，一气呵成的完成浓缩、洗涤和简单分装的连续性工艺。

人力成本低
简化复杂的操作流程
一人可以操作多台设备

浓缩效率高
浓缩5L细胞液
最快仅需25分钟

洗涤效率高
定制化工艺可以保证
杂质残留小于0.01%

数据可追溯
满足审计要求
数据完整可追溯

定制程度高
客户可根据实际需求
定制专属设备和工艺

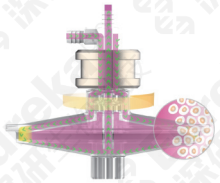
应用场景

CellSep® MAX可实现细胞制备的多种工艺，适用于CAR-T、U-CART、CIK、TIL、CAR-NK、NK、iPSC等多种细胞治疗产品的研发、生产。

浓缩 → 洗涤制剂 → 分袋

工作原理

- 配套使用一次性全封闭耗材。细胞液通过蠕动泵持续流过离心杯，在离心力的作用下，细胞被截留在杯内，原始培养基排入废液袋，从而实现大体积细胞液的连续处理。

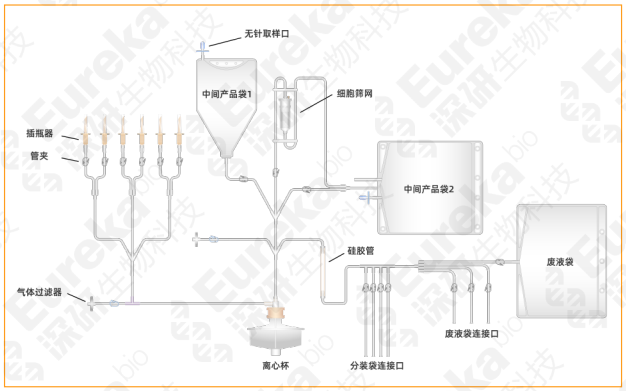


细胞连续浓缩

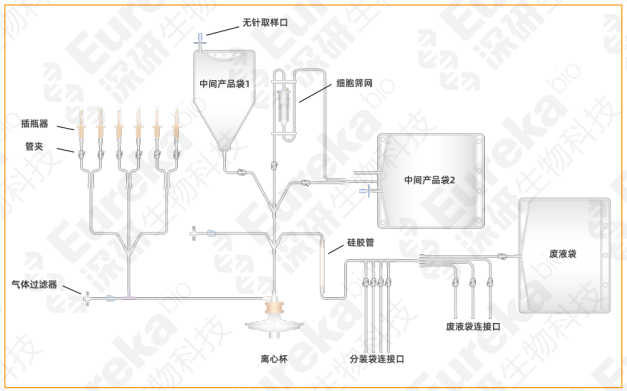
封闭式一次性管路耗材

- 现有100mL和300mL不同离心杯体积的一次性管路耗材。
- 管路耗材与袋装样品或试剂的连接需要在生物安全柜中进行，或者使用无菌接管设备。

300mL



100mL



设备性能验证数据

细胞类型	细胞密度	样本体积	细胞回收率	回收前细胞活率	回收后细胞活率	总时间
293T	2.00E+06 cells/mL	3L	>90%	98%	>97%	60 min
免疫T细胞	1.70E+06 cells/mL	2L	>85%	95%	>95%	50 min

运行工艺及参数

运行工艺	参数	说明
细胞浓缩	离 心 力 浓 缩 流 速 样本处理量	0-1000g 0~200mL/min 1~50L
细胞洗涤	离 心 力 洗涤效率	0-1000g >99%
细胞分袋	细胞分袋	最大支持20袋 最小体积10mL/袋

设备参数

性能		参数	
产品型号		CS201	
设备尺寸		490*687*883mm	
设备重量		35kg	
操作系统		Linux	
分离系统		连续流分离	
离心桶体积		100mL	300mL
细胞载量	293T	6.60E+09	3.00E+10
	PBMC	2.00E+10	1.00E+11
离心转速		0~4250rpm	
电压		110VAC~220VAC	
环境温度		10-~30°C	

深研生物为细胞治疗产品制备生产
提供整体解决方案

深圳市深研生物科技有限公司
电话：0755-86562586
网址：www.eurekabio.com
地址：深圳市南山区招商街道南海大道
1079号花园城数码大厦A栋8楼